

3.2 Насосные установки для удаления конденсата Conlift

Обзор продуктов

Conlift для систем с образованием конденсата

 <p>TM05 1810 3611</p>	<p>Conlift1</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> • Четыре входных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга. • Вращающийся на 180° фланец для выбора оптимального направления отведения конденсата. • Корпус защищен от водных брызг, класса защиты IP24. • Два фиксатора с защелкой, обеспечивающие легкий доступ к резервуару для целей обслуживания. • Кнопка проверки работы насоса. • Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм. • Обратный клапан с соединением байонетного типа для облегчения обслуживания. • Особая конструкция входных отверстий, предохраняющая от образования осадка и испарений от котла. • Вал двигателя из нержавеющей стали дополнительно защищен уплотнением вала. • Самовентилирующаяся гидравлическая система. • Вращающееся манжетное уплотнение, защищающее подшипник и двигатель от испарений из резервуара. • Особая конструкция поплавкового выключателя для защиты микропереключателей от испарений из резервуара и коррозии. • Колесо регулировки положения, обеспечивающее простоту настройки при настенном монтаже. • Возможность настенного и напольного монтажа.
 <p>TM05 1810 3611</p>	<p>Conlift2</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> • Модель Conlift2 аналогична по характеристикам модели Conlift1, однако дополнительно оснащена печатной платой (PCB) с устройством звуковой сигнализации, позволяющим выполнять дополнительные функции при достижении водой предельно допустимого уровня. Conlift2 может настраиваться на запуск насоса и/или отключение источника конденсата.
 <p>TM05 1811 3611</p>	<p>Conlift2 pH+</p> <p>Характеристики</p> <ul style="list-style-type: none"> • Модель Conlift2 pH+ аналогична по характеристикам модели Conlift2, однако поставляется в комплекте с блоком нейтрализации, устанавливаемом сверху или рядом с насосной установкой. Блок используется для нейтрализации конденсата с уровнем pH ниже 2,5, образующегося в газовых или масляных котлах.

Применение

Установки Conlift1, Conlift2 и Conlift2 pH+ предназначены для удаления конденсата, который образуется ниже канализационного уровня или конденсата, который не сливается в канализацию посредством естественного спуска. Стандартные области применения:

- Конденсационные котлы. Осушение котла мощностью 200 кВт может быть произведено до рабочей точки 5 м.
- Для конденсата с уровнем pH выше 2,5.
- Для конденсата, образующегося в системах кондиционирования воздуха, системах охлаждения и холодильных системах, установках осушения воздуха и испарителях.
- Для удаления конденсата с уровнем pH ниже 2,5 используйте Conlift2 pH+.

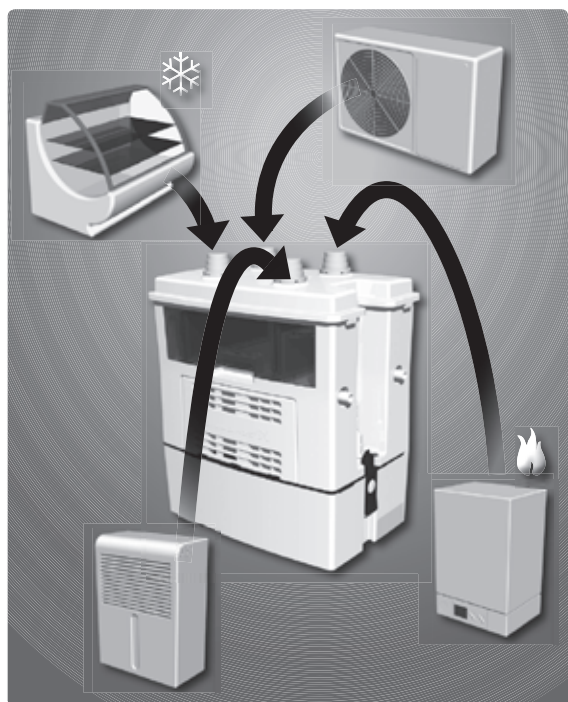


Рис. 60 Примеры использования

TM05 1812 3611

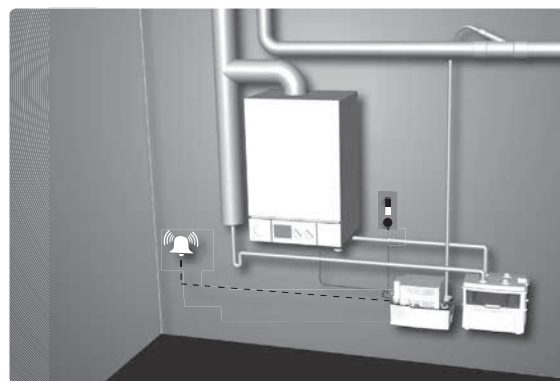
Функции

Конденсат по шлангу самотеком подается в резервуар. Уровень жидкости в резервуаре контролируется автоматически при помощи поплавкового выключателя. При помощи напорного шланга конденсат откачивается в место слива.

Установки Conlift оснащены аварийным выключателем с электрическим кабелем длиной 1,7 м. Этот выключатель может быть подсоединен к конденсационному котлу и настроен на прекращение работы котла в случае аварии.

Conlift оснащен не требующим технического обслуживания двигателем с расщепленными полюсами со следующими характеристиками:

- Сквозной вал из нержавеющей стали для гидравлической системы насоса
- Встроенный термовыключатель
- Для повторно-кратковременного режима работы S3. Термовыключатель останавливает двигатель в случае перегрузки. После охлаждения двигателя до нормальной температуры он включается автоматически.



TM05 1813 3611

Рис. 61 Пример монтажа установки Conlift

В целях защиты канализационной системы мы рекомендуем использовать блок нейтрализации. Он входит в комплект поставки модели Conlift2 pH+, а также доступен в качестве дополнительной принадлежности для моделей Conlift1 и Conlift2.

Вне зависимости от характеристик модели Conlift, установка блока нейтрализации может требоваться в соответствии с местными нормами даже при уровне pH, равном 2,5 и выше.

3.2.1 Conlift1



TM05 1810 3611

Рис. 62 Conlift1

Применение

Установки Conlift1 предназначены для удаления конденсата, который образуется ниже канализационного уровня или конденсата, который не сливается в канализацию посредством естественного спуска.

Стандартные области применения:

- Конденсационные котлы. Осушение котла мощностью 200 кВт может быть произведено до рабочей точки 5 м.
- Для конденсата с уровнем pH выше 2,5.
- Для конденсата, образующегося в системах кондиционирования воздуха, системах охлаждения и холодильных системах, установках осушения воздуха и испарителях.
- Для удаления конденсата с уровнем pH ниже 2,5 используйте Conlift2 pH+.

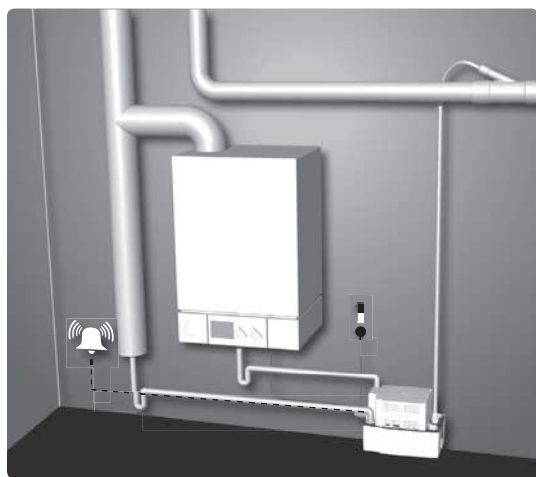
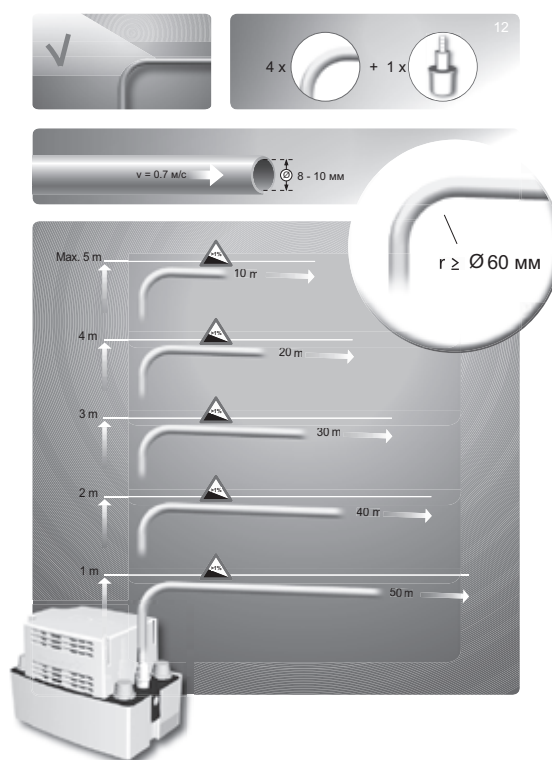


Рис. 63 Пример использования

TM05 1814 3611

Характеристики

- Полная герметичность для защиты от влаги и испарений.
- Быстрый и простой монтаж.
- Предельно низкий уровень шумообразования и плавный ход.
- Возможность настенного и напольного монтажа.
- Установленный обратный клапан.
- Кнопка проверки работы насоса.
- Оснащен поплавковым выключателем для контроля превышения допустимого уровня жидкости.
- Работа в полностью автоматическом режиме.
- Поставляется в комплекте с соединителями подающего и напорного шлангов.



TM05 1815 3611

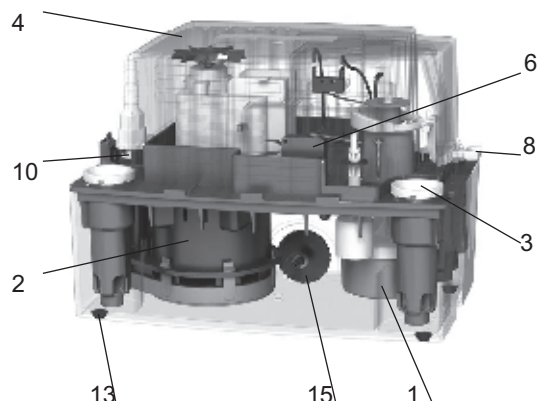
Рис. 64. Максимальная длина вертикального и горизонтального напорных шлангов

Руководство по подбору параметров Вертикальное или горизонтальное перекачивание жидкости

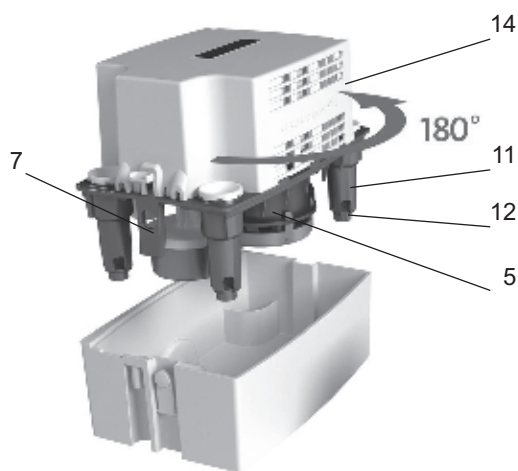
На рис. 64 показана максимальная длина вертикального и горизонтального напорных шлангов. Длина шланга зависит от диаметра шланга и предусмотрена для скорости потока 0,7 м/с. Предусмотрены четыре отвода, обратный клапан и отсечной клапан.

Особенности конструкции

Conlift1



TM05 1822 4011



TM05 1824 4011



TM05 1823 4011

Описание

Поз. Надежность работы

- 1 Особая конструкция поплавкового выключателя, предназначенная для защиты микропереключателей от испарений из резервуара и коррозии.
- 2 Электродвигатель
Вал двигателя из нержавеющей стали дополнительно защищен уплотнением вала. Вращающееся манжетное уплотнение, защищающее подшипник и двигатель от испарений из резервуара. Встроенная защиты двигателя.
- 3 Четыре входных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга.
- 4 Корпус защищен от водных брызг, класса защиты IP24.
- 5 Самовентилирующаяся гидравлическая система.
- 6 Переключатель, который может подсоединяться к конденсационному котлу и отключать его в случае возникновения опасности.

Поз. Простота технического обслуживания

- 7 Переключатель, который может подсоединяться к конденсационному котлу и отключать его в случае возникновения опасности.
- 8 Кнопка проверки работы насоса.
- 9 Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм.
- 10 Обратный клапан с соединением байонетного типа для облегчения обслуживания.
- 11 Особая конструкция входных отверстий, предохраняющая от образования осадка и испарений от котла.
- 12 Четыре основания под входными отверстиями, избавляющие чувствительную поплавковую систему от нагрузки при техническом обслуживании.

Поз. Простота установки и замены

- 13 Возможность настенного и напольного монтажа.
- 14 Вращающийся на 180° фланец для выбора оптимального направления отведения конденсата.
- 15 Колесо регулировки положения, обеспечивающее простоту настройки при настенном монтаже.

Требования к установке

В данном разделе приводится пример монтажа и описываются требования к установке. Монтаж выполняется быстро и просто при помощи гибких соединителей шланга с несколькими вариантами переходников для шланга практически любого диаметра.

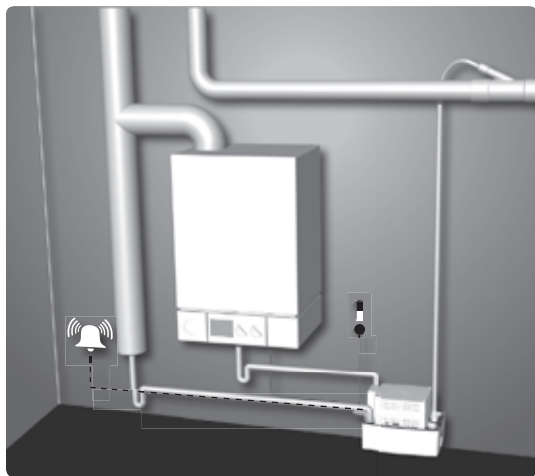


Рис. 65 Пример установки

TM05 1814 3611

Соединения

Четыре входных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга. Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм.

Номера продуктов

Продукт	Вилка Schuko	Без вилки
Conlift1	97936156	97936173

Дополнительное оборудование

Дополнительное оборудование/запчасть	Описание	Номер продукта
Блок рН+	Комплект блока нейтрализации с комплектующими фитингами, нейтрализующим гранулятом и индикатором уровня рН.	97936176
Удлинитель шланга	6-метровый ПВХ шланг со внутренним диаметром 10 мм и 1 муфтой для шланга.	97936177
Упаковка гранулята	Гранулят, 4 x 1,4 кг и индикатор уровня рН	97936178
Сигнальная печатная плата Conlift	Печатная плата (PCB) для запуска дополнительного насоса при достижении предельно допустимого уровня или для остановки котла со звуковым сигналом.	97936209

Контроль уровня

Уровень жидкости в резервуаре автоматически контролируется при помощи поплавкового выключателя. Модель Conlift1 может дополнительно оснащаться печатной платой и блоком нейтрализации, доступными в качестве дополнительной принадлежности.

Конструкция

Прочный резервуар для сбора конденсата с четырьмя входами для настенного или напольного монтажа. Встроенный насос с автоматическим контролем уровня, самовентилирующей гидравлической системой и рабочим колесом со свободным проходом для безопасного перекачивания конденсата с повышенным уровнем кислотности и низким содержанием твердых веществ. Двигатель, поплавковый выключатель и корпус насоса установлены на удобном кронштейне сверху резервуара. Дополнительный сигнальный кабель может либо подключаться к внешней системе сигнализации или к сети низкого напряжения для отключения источника конденсата.

Деталь	Материал
Резервуар для конденсата	Полипропилен
Кронштейн и крышка	Полипропилен
Корпус насоса	Полипропилен
Рабочее колесо	Полипропилен
Вал	Нержавеющая сталь
Подающий шланг	ПВХ

Арматура в комплекте поставки

- 1 входной адаптер, Ø 19/32/30 мм
- 4 изолирующие втулки, Ø 18–22 мм
- 1 переходник для сливной трубы, Ø 21,5/40 мм
- Болты и дюбели для настенного монтажа.
- Шланг ПВХ, 6 м, Ø 10/14 мм
- 1 колесо регулировки положения.

Технические данные

Напряжение питания

1 x 230 В переменного тока - 6 %/+ 6 %, 50 Гц, PE
См. паспортную табличку.

Входная мощность

P1 = 70 Вт.

Входной ток

I = 0,65 А

Подключение сигнального устройства

Внешнее сигнальное устройство может быть подключено при помощи реле высокого уровня воды. Кабель выдерживает управляющее напряжение 250 В переменного тока, 2,5 А.

Длина кабеля

Кабели сигнализации и питания: 1,7 м

Температура хранения

При хранении в сухом помещении:

- Пустой резервуар: От -10 °С до +50 °С
- Резервуар с конденсатом: Выше 0 °С (избегайте риска замораживания)

Температура внешней среды

От +5 °С до +35 °С

Температура жидкости

- Средняя температура: +50 °С
- Кратко: максимально +90 °С в течение 5 минут

Режим работы

Прерывистый режим работы:

S3 – 30 %, 1 минута, 60 запусков/час

Максимальный напор

5,5 м

Максимальный расход

600 л/ч

Уровень pH конденсата

2,5 или выше

Плотность конденсата

Максимальная плотность 1000 кг/м³

Защита двигателя

- Переключатель превышения допустимой температуры: +120 °С
- Класс изоляции: F

Уровень пыле-влаго-защищенности

IP24

Вес

2,0 кг

Объем

- Объем резервуара: 2,65 л
- Полезный объем: 0,9 л
- Максимально допустимый уровень жидкости: 2,1 л
- Рабочий уровень жидкости: 1,7 л

Габаритные размеры

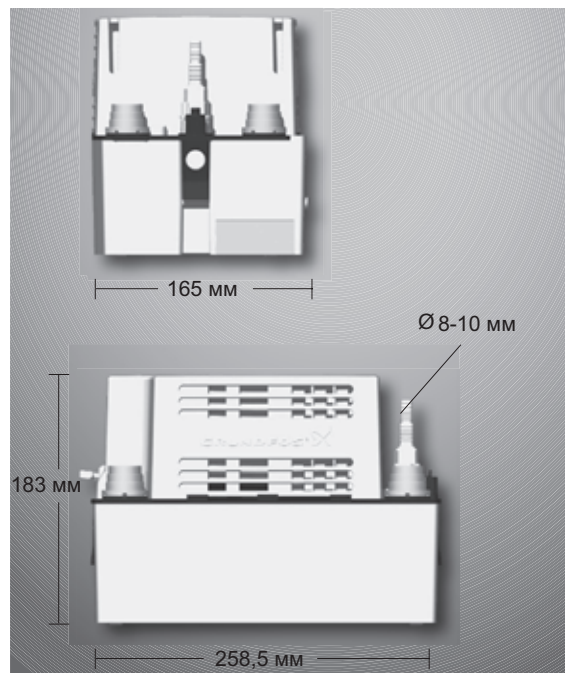


Рис. 66 Габаритные размеры

Эксплуатационные характеристики

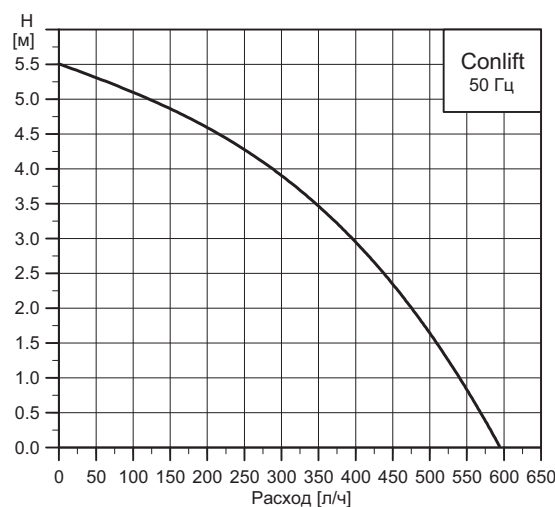


Рис. 67 Кривая характеристик

3.2.2. Conlift2



TM05 1810 3611

Рис. 68 Conlift2

Применение

Модель Conlift2 разработана для обеспечения более высокого уровня безопасности, чем модель Conlift1. Она оснащена встроенным сигнальным устройством, которое подает звуковой сигнал при достижении максимально допустимого уровня жидкости и может использоваться для отключения котла или запуска насоса для продолжения работы котла до осуществления технического обслуживания. Стандартные области применения:

- Конденсационные котлы. Осушение котла мощностью 200 кВт может быть произведено до рабочей точки 5 м.
- Для конденсата с уровнем pH выше 2,5.
- Для конденсата, образующегося в системах кондиционирования воздуха, системах охлаждения и холодильных системах, установках осушения воздуха и испарителях.
- Для удаления конденсата с уровнем pH ниже 2,5 используйте Conlift2 pH+.

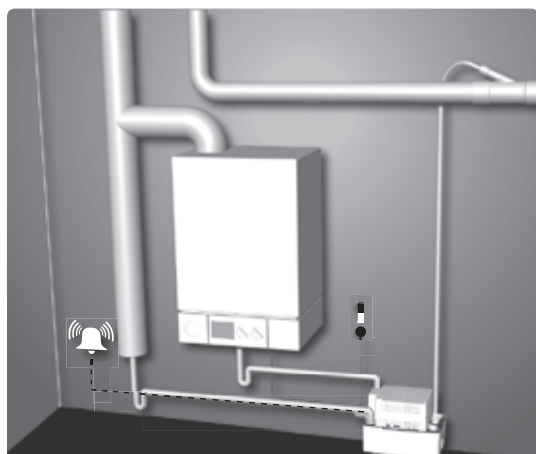


Рис. 69 Пример использования

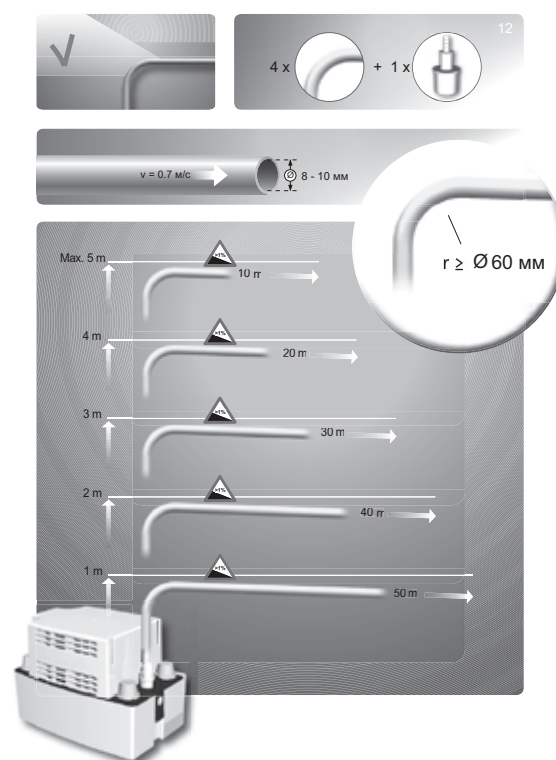
TM05 1814 3611

Характеристики

Полная герметичность для защиты от влаги и испарений.

- Быстрый и простой процесс установки.
- Предельно низкий уровень шумообразования и плавный ход.
- Возможность настенного и напольного монтажа.
- Установленный обратный клапан.
- Кнопка проверки работы насоса.
- Оснащен поплавковым выключателем для контроля превышения допустимого уровня жидкости.
- Звуковое сигнальное устройство высокого уровня жидкости с возможностью запуска насоса и/или отключения котла.
- Обнаружение перекрученных участков напорного шланга.
- Работа в полностью автоматическом режиме.
- Поставляется в комплекте с соединителями подающего и напорного шлангов.

Руководство по подбору параметров Вертикальное или горизонтальное перекачивание жидкости



TM05 1815 3611

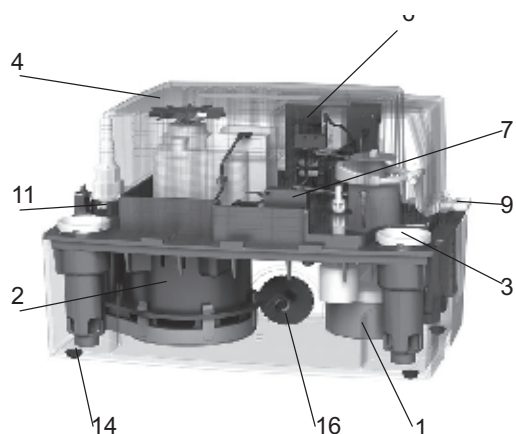
Рис. 70 Максимальная длина вертикального и горизонтального напорных шлангов

На рис. 70 показана максимальная длина вертикального и горизонтального напорных шлангов. Длина шланга зависит от диаметра шланга и предусмотрена для скорости потока 0,7 м/с. Предусмотрены четыре отвода, обратный клапан и отсечной клапан.

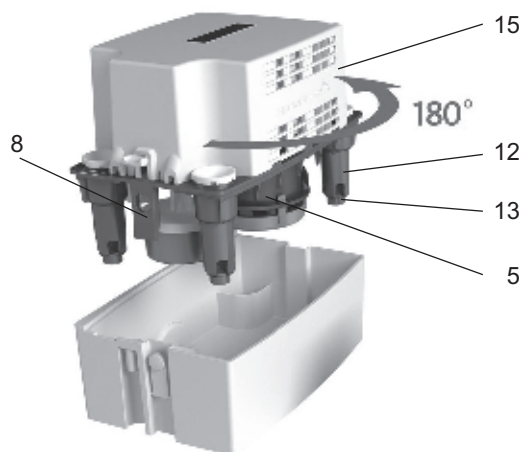
Особенности конструкции

Conlift2

Описание



TM05 1825 4111



TM05 1824 4111



TM05 1823 4011

Поз. Надежность работы

- 1 Особая конструкция поплавкового выключателя, предназначенная для защиты микропереключателей от испарений из резервуара и коррозии.
- 2 Электродвигатель
Вал двигателя из нержавеющей стали дополнительно защищен уплотнением вала. Вращающееся манжетное уплотнение, защищающее подшипник и двигатель от испарений из резервуара. Встроенная защита двигателя.
- 3 Четыре входных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга.
- 4 Корпус защищен от водных брызг, класса защиты IP24.
- 5 Самовентилирующаяся гидравлическая система.
- 6 Печатная плата (PCB) со звуковым сигнальным устройством для запуска резервного насоса.
- 7 Переключатель, который может подсоединяться к конденсационному котлу и отключать его в случае возникновения опасности.

Поз. Простота технического обслуживания

- 8 Два фиксатора с защелкой, обеспечивающие легкий доступ к резервуару для целей обслуживания.
- 9 Кнопка проверки работы насоса.
- 10 Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм.
- 11 Обратный клапан с соединением байонетного типа для облегчения обслуживания.
- 12 Особая конструкция входных отверстий, предохраняющая от образования осадка и испарений от котла.
- 13 Четыре опоры под впускными отверстиями, служащие для разгрузки чувствительной поплавковой системы при обслуживании.

Поз. Простота установки и замены

- 14 Возможность настенного и напольного монтажа
- 15 Вращающийся на 180° фланец для выбора оптимального направления отведения конденсата.
- 16 Колесо регулировки положения, обеспечивающее простоту настройки при настенном монтаже.

Требования к установке

В данном разделе приводится пример установки и описываются требования к установке. Установка выполняется быстро и просто при помощи гибких соединителей шланга с несколькими вариантами переходников для шланга практически любого диаметра.

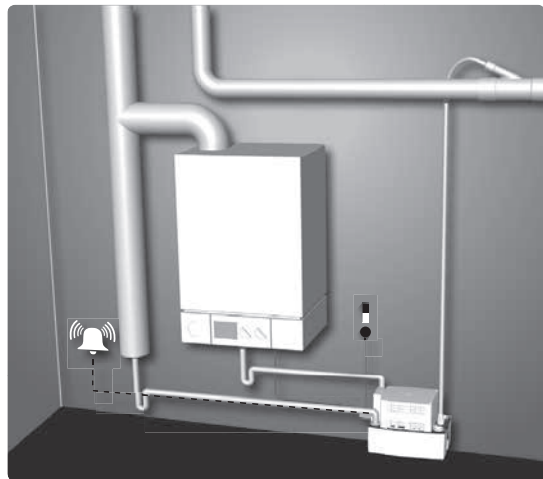


Рис. 71 Пример установки

TM05 1814 3611

Соединения

Четыре впускных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга. Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм.

Номера продуктов

Продукт	Вилка Schuko	Корпус насоса
		Рабочее колесо
		Вал
		Подающий шланг
Conlift2	97936158	97936174

Контроль уровня

Уровень жидкости в резервуаре автоматически контролируется при помощи поплавкового выключателя.

Conlift2 оснащается печатной платой (PCB), позволяющей выполнять дополнительные функции при достижении максимально допустимого уровня жидкости в резервуаре.

Контакт на печатной плате может настраиваться на два положения:

Положение 1: Запуск насоса и подача звуковой сигнализации.

Положение 0: Отключение источника конденсата и подача звуковой сигнализации.

Conlift2 может оснащаться блоком нейтрализации, доступным в качестве дополнительного оборудования.

Конструкция

Прочный резервуар для сбора конденсата с четырьмя входами для настенного или напольного монтажа. Встроенный насос с автоматическим контролем уровня, самовентилирующейся гидравлической системой и рабочим колесом со свободным проходом для безопасного перекачивания конденсата с повышенным уровнем кислотности и низким содержанием твердых веществ. Двигатель, поплавковый выключатель и корпус насоса установлены на удобном кронштейне сверху резервуара. Дополнительный сигнальный кабель может подключаться к внешней системе сигнализации или к сети низкого напряжения для отключения источника конденсата.

Деталь	Материал
Резервуар для конденсата	Полипропилен
Кронштейн и крышка	Полипропилен
Корпус насоса	Полипропилен
Рабочее колесо	Полипропилен
Вал	Нержавеющая сталь
Напорный шланг	ПВХ

Арматура в комплекте поставки

- 1 входной адаптер, Ø 19/32/30 мм
- 4 впускных изолирующих втулки, Ø18-22 мм
- 1 адаптер для сливной трубы, Ø21,5/40 мм
- Болты и дюбели для настенного монтажа.
- Шланг ПВХ, 6 м, Ø 10/14 мм
- 1 колесо регулировки положения.

Дополнительное оборудование

Дополнительное оборудование/запчасть	Описание	Номер продукта
Блок рН+	Комплект блока нейтрализации с комплектующими фитингами, нейтрализующим гранулятом и индикатором уровня рН.	97936176
Удлинитель шланга	6-метровый ПВХ шланг со внутренним диаметром 10 мм и 1 муфтой для шланга.	97936177
Упаковка гранулята	Гранулят, 4 x 1,4 кг и индикатор уровня рН	97936178
Сигнальная печатная плата Conlift	Печатная плата (PCB) для запуска дополнительного насоса при достижении предельно допустимого уровня или для остановки котла со звуковым сигналом.	97936209

Технические данные

Напряжение питания

1 x 230 В переменного тока - 6 %/+ 6 %, 50 Гц, РЕ.
См. паспортную табличку.

Входная мощность

P1 = 70 Вт

Входной ток

I = 0,65 А

Подключение сигнального устройства

Внешнее сигнальное устройство может быть подключено при помощи реле высокого уровня воды. Кабель выдерживает управляющее напряжение 250 В переменного тока, 2,5 А.

Длина кабеля

Кабели сигнализации и питания: 1,7 м

Температура хранения

При хранении в сухом помещении:

- Пустой резервуар: От -10 °С до +50 °С
- Резервуар с конденсатом: Выше 0 °С (избегайте риска замораживания).

Температура внешней среды

От +5 °С до +35 °С

Температура жидкости

- Средняя температура: +50 °С
- Кратко: максимально +90 °С в течение 5 минут

Режим работы

Прерывистый режим работы:

S3 – 30%, 1 минута, 60 запусков/час

Максимальный напор

5,5 м

Максимальный расход

600 л/ч

Уровень pH конденсата

2,5 или выше

Плотность конденсата

Максимальная плотность 1000 кг/м³

Защита двигателя

- Переключатель превышения допустимой температуры: +120 °С
- Класс изоляции: F

Уровень пыле-влаго-защищенности

IP24

Вес

2,0 кг

Объем

- Объем резервуара: 2,65 л
- Полезный объем: 0,9 л
- Максимально допустимый уровень жидкости: 2,1 л
- Рабочий уровень жидкости: 1,7 л

Габаритные размеры

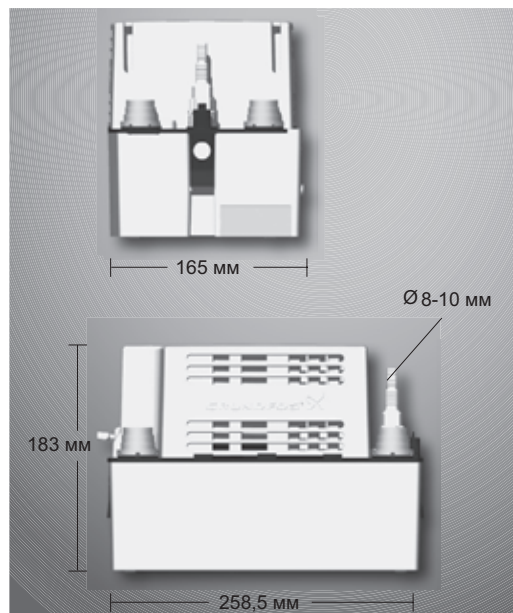


Рис. 72 Габаритные размеры

Эксплуатационные характеристики

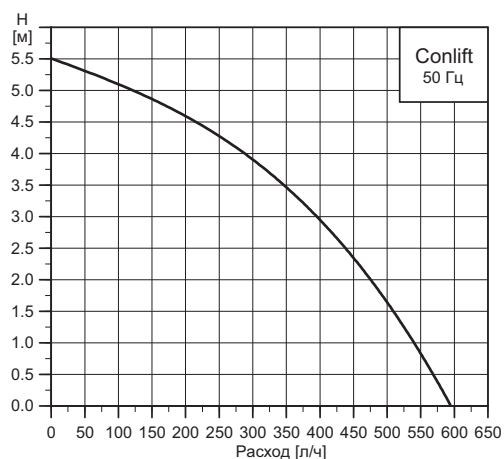


Рис. 73 Кривая характеристик

3.2.3 Conlift2 pH+



Рис. 74 Conlift2 pH+

TM05 1810 3611

Применение

Модель Conlift pH+ оснащена встроенным звуковым сигнальным устройством, предупреждающим о достижении максимально допустимого уровня жидкости. Conlift pH+ поставляется в комплекте с блоком нейтрализации, повышающим уровень pH конденсата с кислотностью ниже 2,5 до нейтрального уровня. Мы особенно рекомендуем Conlift2 pH+ для масляных котлов, в которых образуется конденсат с низким pH и для газовых котлов мощностью более 200 кВт. Стандартные области применения:

- Конденсационные котлы. Осушение котла мощностью 200 кВт может быть произведено до рабочей точки 5 м.
- Конденсат с pH ниже 2,5, образующийся в газовых или масляных котлах.
- Мы рекомендуем использовать блок нейтрализации для конденсата с повышенной кислотностью в следующих случаях:
 - Если мощность котла превышает 200 кВт.
 - С масляными котлами.
 - Если уровень pH конденсата ниже 2,5.
- Для конденсата, образующегося в системах кондиционирования воздуха, системах охлаждения и холодильных системах, установках осушения воздуха и испарителях.

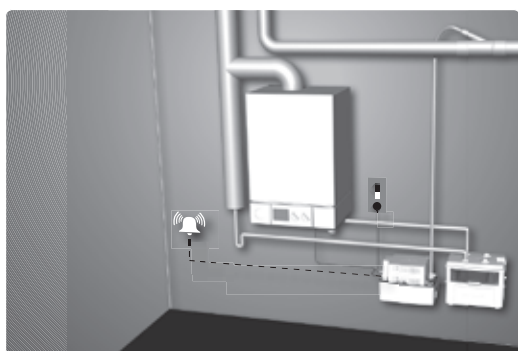


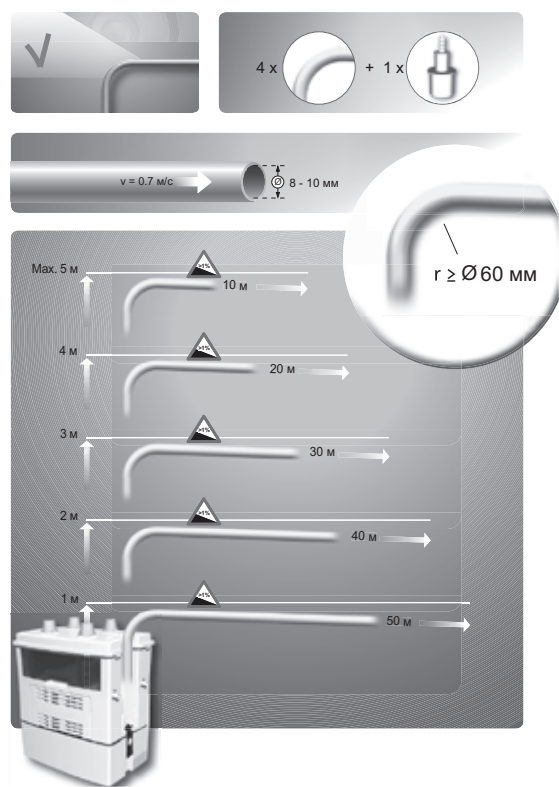
Рис. 75 Пример использования

TM05 1819 3611

Характеристики

Полная герметичность для защиты от влаги и испарений.

- Быстрый и простой процесс установки.
- Предельно низкий уровень шумообразования и плавный ход.
- Возможность установки на горизонтальной поверхности или на стене.
- Установленный обратный клапан.
- Кнопка проверки работы насоса.
- Оснащен поплавковым выключателем для контроля превышения допустимого уровня жидкости.
- Звуковое сигнальное устройство высокого уровня жидкости с возможностью запуска насоса и/или отключения котла.
- Обнаружение перекрученных участков напорного шланга.
- Работа в полностью автоматическом режиме.
- Блок нейтрализации с гранулятом для конденсата с уровнем pH ниже 2,5.
- Возможность выбора положения блока нейтрализации.
- Измеритель pH для контроля над уровнем pH.
- Поставляется в комплекте с соединителями подающего и напорного шлангов.



TM05 1818 3611

Рис. 76 Максимальная длина вертикального и горизонтального напорных шлангов

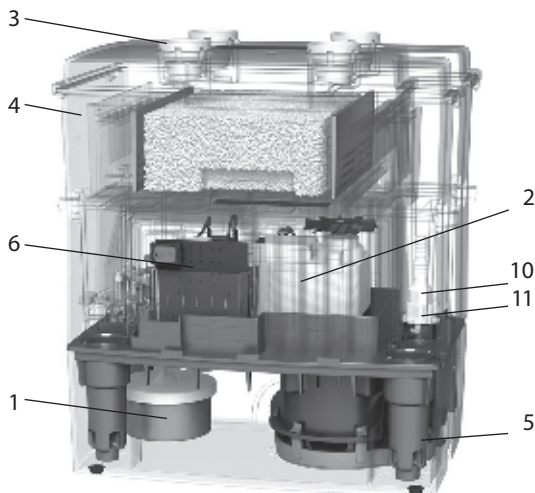
Руководство по подбору параметров Вертикальное или горизонтальное перекачивание жидкости

На рис. 76 показана максимальная длина вертикального и горизонтального напорных шлангов. Длина шланга зависит от диаметра шланга и предусмотрена для скорости потока 0,7 м/с. Предусмотрены четыре отвода, обратный клапан и отсечной клапан.

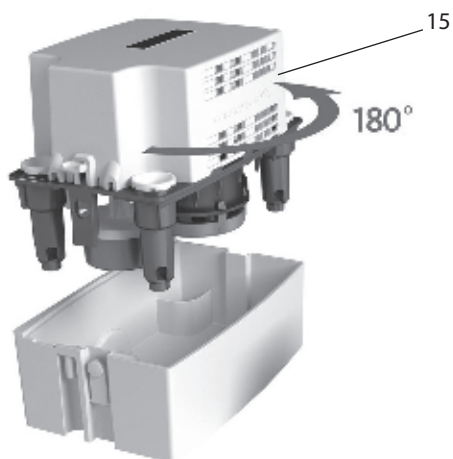
Особенности конструкции

Conlift2 pH+

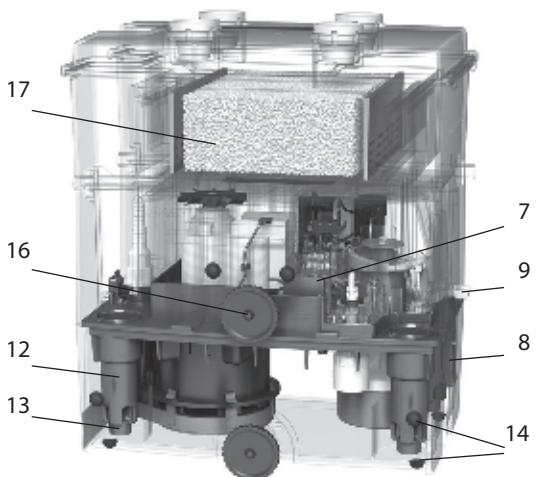
Описание



TM05 1826 4111



TM05 1827 4111



TM05 1828 4111

Поз. Надежность работы

- 1 Особая конструкция поплавкового выключателя, предназначенная для защиты микропереключателей от испарений из резервуара и коррозии.
- 2 Электродвигатель
Вал двигателя из нержавеющей стали дополнительно защищен уплотнением вала. Вращающееся манжетное уплотнение, защищающее подшипник и двигатель от испарений из резервуара. Встроенная защиты двигателя.
- 3 Четыре впускных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга.
- 4 Корпус защищен от водных брызг, класса защиты IP24.
- 5 Самовентилирующаяся гидравлическая система.
- 6 Печатная плата (PCB) со звуковым сигнальным устройством для запуска резервного насоса.
- 7 Переключатель, который может подсоединяться к конденсационному котлу и отключать его в случае возникновения опасности.

Поз. Простота технического обслуживания

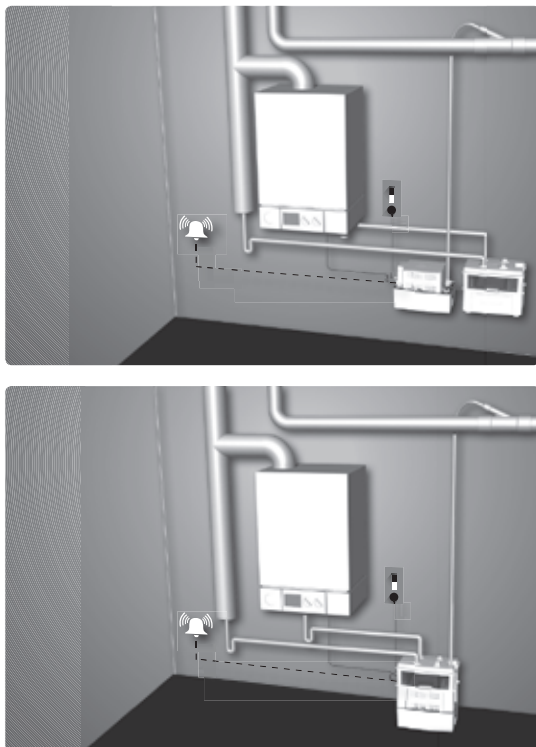
- 8 Два фиксатора с защелкой, обеспечивающие легкий доступ к резервуару для целей обслуживания.
- 9 Кнопка проверки работы насоса.
- 10 Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм.
- 11 Обратный клапан с соединением байонетного типа для облегчения обслуживания.
- 12 Особая конструкция входных отверстий, предохраняющая от образования осадка и испарений от котла.
- 13 Четыре опоры под впускными отверстиями, служащие для разгрузки чувствительной поплавковой системы при обслуживании.

Поз. Простота установки и замены

- 14 Возможность настенного и напольного монтажа.
- 15 Вращающийся на 180° фланец для выбора оптимального направления отведения конденсата.
- 16 Колеса регулировки положения, обеспечивающие простоту настройки при настенном монтаже.
- 17 Блок нейтрализации для конденсата с повышенной кислотностью, образующегося в газовых или масляных котлах.

Требования к установке

В данном разделе приводится пример установки и описываются требования к установке. Установка выполняется быстро и просто при помощи гибких соединителей шланга с несколькими вариантами переходников для шланга практически любого диаметра.



TM05 1820 3611

Рис. 77 Пример установки

Соединения

Четыре впускных отверстия с изолирующими втулками для герметизации и крепления подающего шланга. Ступенчатое внешнее гнездо для шлангов диаметром 8 и 10 мм.

Номера продуктов

Продукт	Вилка Schuko	Без вилки
Conlift2 pH+	97936172	97936175

Дополнительное оборудование

Дополнительное оборудование/запчасть	Описание	Номер продукта
Блок pH+	Комплект блока нейтрализации с комплектующими фитингами, нейтрализующим гранулятом и индикатором уровня pH.	97936176
Удлинитель шланга	6-метровый ПВХ шланг со внутренним диаметром 10 мм и 1 муфтой для шланга.	97936177
Упаковка гранулята	Гранулят, 4 x 1,4 кг и индикатор уровня pH	97936178
Сигнальная печатная плата Conlift	Печатная плата (PCB) для запуска дополнительного насоса при достижении предельно допустимого уровня или для остановки котла со звуковым сигналом.	97936209

Контроль уровня

Уровень жидкости в резервуаре автоматически контролируется при помощи поплавкового выключателя. Conlift2 pH+ оснащается печатной платой (PCB), позволяющей выполнять дополнительные функции при достижении максимально допустимого уровня жидкости в резервуаре.

Контакт на печатной плате может настраиваться на два положения:

Положение 1: Запуск насоса и подача звуковой сигнализации.

Положение 0: Отключение источника конденсата и подача звуковой сигнализации.

Конструкция

Прочный резервуар для сбора конденсата с четырьмя входами для настенного или напольного монтажа. Встроенный насос с автоматическим контролем уровня, самовентилирующей гидравлической системой и рабочим колесом со свободным проходом для безопасного перекачивания конденсата с повышенным уровнем кислотности и низким содержанием твердых веществ. Двигатель, поплавковый выключатель и корпус насоса установлены на удобном кронштейне сверху резервуара. Дополнительный сигнальный кабель может подключаться к внешней системе сигнализации или к сети низкого напряжения для отключения источника конденсата.

Деталь	Материал
Резервуар для конденсата	Полипропилен
Кронштейн и крышка	Полипропилен
Корпус насоса	Полипропилен
Рабочее колесо	Полипропилен
Вал	Нержавеющая сталь
Напорный шланг	ПВХ

Арматура в комплекте поставки

- 1 входной адаптер, Ø 19/32/30 мм
- 4 изолирующие втулки, Ø 18-22 мм
- 1 переходник для сливной трубы, Ø 21,5/40 мм
- Болты и дюбели для настенного монтажа.
- Шланг ПВХ, 6 м, Ø 10/14 мм
- 2 колеса регулировки положения.
- Гранулят и индикатор pH.

Технические данные

Напряжение питания

1 x 230 В переменного тока - 6 %/+ 6 %, 50 Гц, PE.
См. паспортную табличку.

Входная мощность

P1 = 70 Вт.

Входной ток

I = 0,65 А

Подключение сигнального устройства

Внешнее сигнальное устройство может быть подключено при помощи реле высокого уровня воды. Кабель выдерживает управляющее напряжение 250 В переменного тока, 2,5 А.

Длина кабеля

Кабели сигнализации и питания: 1,7 м.

Температура хранения

При хранении в сухом помещении:

- Пустой резервуар: От -10 °С до +50 °С.
- Резервуар с конденсатом: Выше 0 °С (избегайте риска замораживания).

Температура внешней среды

От +5 °С до +35 °С.

Температура жидкости

- Средняя температура: +50 °С.
- Кратко: максимально +90 °С в течение 5 минут.

Режим работы

Прерывистый режим работы:

S3 – 30%, 1 минута, 60 запусков/час.

Максимальный напор

5,5 м.

Максимальный расход

600 л/ч.

Уровень pH конденсата

2,5 или выше.

Плотность конденсата

Максимальная плотность 1000 кг/м³.

Защита двигателя

- Переключатель превышения допустимой температуры: +120 °С.
- Класс изоляции: F.

Уровень пыле-влаго-защищенности

IP24.

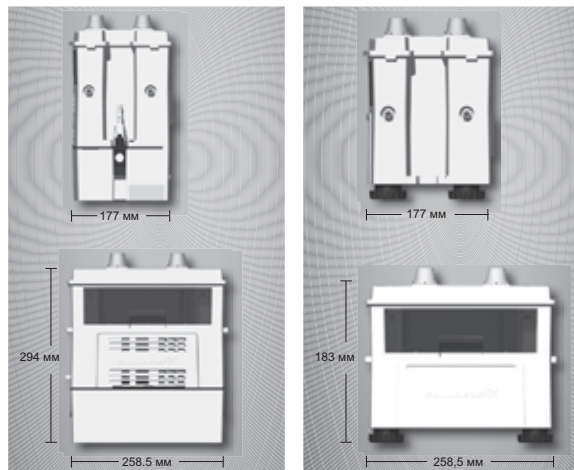
Вес

2,0 кг.

Объем

- Объем резервуара: 2,65 л
- Полезный объем: 0,9 л
- Максимально допустимый объем жидкости: 2,1 л
- Рабочий объем жидкости: 1,7 л
- Объем отсека для гранулята: 1,2 кг

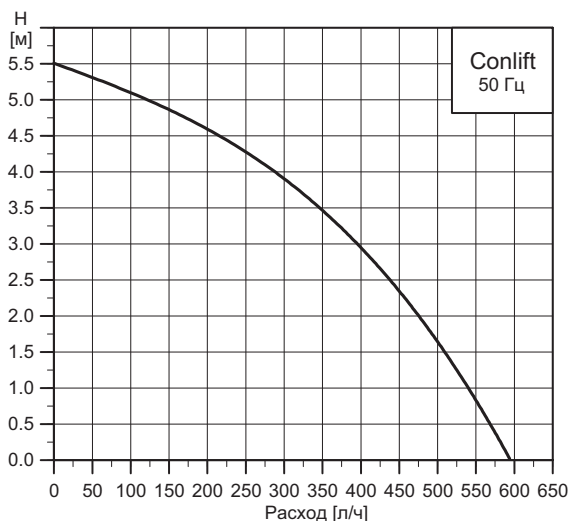
Габаритные размеры



TM05 1821 3611

Рис. 78 Габаритные размеры

Эксплуатационные характеристики



TM05 1868 3811

Рис. 79 Кривая характеристик